

地元コシヒカリで酒造り



酒造りの作業に参加した畠中さん
飛騨市古川町の渡辺酒造店で

新型コロナウイルス感染症の拡大で米の需要が減少する中、食用米の新たな活用法として、飛騨市古川町の米農家畠中望さん(三七)が、コシヒカリを使った純米大吟醸酒の開発に取り組んでいる。同町の酒蔵「渡辺酒造店」が協力し、二月の発売を予定している。

(瀬田貴嗣)

一昨年七月～昨年六月の食用米の需要は、前年同期比で二十二万トン減った。

例年は同十万トン減で推移していたが、減少幅が二倍に拡大。今年もコロナ禍の収束が見通せないため、畠中

さんは米の新たな可能性に懸けようと、食用米を酒造りに使うことを考えた。

食用米は酒米よりタンパク質や脂肪の含有量が多い上に、粒が小さいためこうじ菌が付きにくく、雑味が

米の新たな可能性 懸ける

来月発売予定

古川の農家・畠中さん開発

多くの傾向があるとう。このため、今回の酒造りではこうじ菌が付きやすいよう、畠中さんが父の永田政和さんらと営む「みつわ農園」で栽培した、大粒のコシヒカリ千八百キロを使用することにした。

畠中さんは今月十五日に同酒造店で、酒造りの作業に参加。こうじ室で、50%まで精米して蒸した米をこうじ菌と混ぜ、適度な温度と湿度になるよう調整した。畠中さんは「普段扱っている状態の米と違った様子を見て、米の可能性を感じた。普段、日本酒を飲まない女性にも、飲みやす

いお酒にしたい」と話し

た。

この後、こうじ菌が付いた米をタンクに詰め、一週間ほど発酵させる。微発泡ですつきりした味わいの仕上がりを目指している。瓶に貼るラベルも、フランス語を記載して、おしゃれな見た目にする予定という。

仕込んだ酒の半分を、二月一日に「蓬莱(ぼうらい)純米大吟醸みつわ農園(みつわのうえん)おりがらみ生原酒」として発売する。七百二十ミリ入り、税抜き二千四百五十三円で、千二百五十本を販売する予定。残り半分は、熟成させて秋に発売する。